



COMPTE RENDU DE LA REUNION DU 26 novembre 2024

En visioconférence

Ordre du jour

- ❖ 1. Possibilité d'un Naturathlon à la base de Beaumont/Oise
- ❖ 2. Réunion des présidents de commissions régionales et des instructeurs à Paris
- ❖ 3. Possibilité d'un CDF en Ile de France
- ❖ 4. Le salon de la plongée : baptême
- ❖ 5. Stages détection et perfectionnement jeunes en régions AURA et CIBPL
- ❖

PRESENTS : :

Joelle Lemoel, Christophe Martinel, Jean Gilles Yver, Philippe Kempf, Christian Hamer, Yves Maliet, Ghislaine Secret.

Joelle Lemoel, présidente de la commission TSC IDF ouvre la séance à 17h00.

En préambule de la réunion, Christophe félicite Joelle pour sa nomination au poste de présidente de la commission TSC IDF et annonce la future nomination de Yves comme IN lors du CDN du mois de Février.

Point 1 : Un Naturathlon à la base de Beaumont sur Oise

Un accord de principe de Patrick Lamerat a été donné.

Echange sur les spécificités du Naturathlon (visibilité, contrainte de fixation , matériels) . Ghislaine doit envoyer un mail d'explication à Joelle. Joelle propose de se rendre à la base de Beaumont début de l'année pour prendre des photos et se renseigner sur les possibilités d'hébergement et de repas. Après renseignement pris auprès d'un habitué la visibilité est meilleure au Printemps avec 5 à 10 m de visibilité.

Il est convenu que Ghislaine et Allan apporteront les structures, bouées ligne d'eau et que la commission IDF s'occupera de l'hébergement et des repas. Nous devons établir un budget et ainsi fixer les frais d'engagement. Une information devra être faite auprès des clubs.

Joelle doit proposer aux autres commissions (Apnée, Nap, Photo, Nev etc) de venir participer et animer des ateliers.

le Naturathlon se déroulera sur 2 jours samedi et dimanche :

- samedi challenge Naturathlon avec découverte des autres activités dans l'intervalle
- Dimanche : baptême pour tous jusqu'à 13h .

Après discussion nous nous entendons sur le mois de Juin 2026 pour la programmation de cet évènement.

Point 2 : Réunion des présidents de commissions régionales et des IN

Le samedi 1er Mars

La salle est réservée, Joelle s'occupe du buffet. Les horaires de la réunion sont à fixer ultérieurement.

- **Point 3 : possibilité du CDF en IDF pour 2026**

Joelle voit avec son équipe et revient vers nous au mois d'Avril. Quelques pistes de piscine sont déjà étudiées.

- **Point 4 : Le salon de la plongée**

La représentation de la commission Nationale sera assurée par

- Michel Renard le vendredi
- Christophe Martinel et Jean Gilles Yver le samedi
- Philippe Kempt le dimanche

Les baptêmes seront assurés par le comité IDF. Joelle doit voir avec Patrick Lamerat pour les problèmes de stationnement, acheminement du matériel etc.

- ❖ **Point 5 : stages de détection dans les régions CPLB et AURA**

Deux stages de détection à destination des jeunes et seniors débutants seront organisés en région CPLB et AURA le 26 et 27 Avril 2025. Les régions limitrophes sont invitées à envoyer des jeunes à l'un ou l'autre des stages.

Programme à venir ainsi que le montant des frais de participations qui devraient être entre 15 et 25 euros par personne. Ces stages seront encadrés par les meilleurs Masters dans chaque région. Début des stage samedi midi jusqu'au dimanche 16h. Les frais de déplacement seront à charges des participants.

Christophe Martinel exprime sa satisfaction de retrouver des relations cordiales avec l'IDF.

Joelle clos la réunion vers 18h.